

排煙口

排煙口通過風速V[m/s]=10にて選定、排煙口の効率 は、 =0.58 ~ 0.9(0.3 [m] ~ 1[m])

区画面積A [m ²]	排煙風量Q [m ³ /h]	排煙口		排煙口通過風速 [m/s]
		有効開口率	排煙口寸法[mm]	
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

[参考データ]

空研カク

排煙口選定時、正方形吸込口を長方形に変形した場合には、有効開口率が(概算値)10[%]落ちます。

排煙口寸法と選定表 排煙区画面積[m²]即ち排煙風量[m³/min]、(有効開口率)

	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
300	31.3 (0.58)		44.6 (0.62)		58.5 (0.65)		71.3 (0.66)		85.7 (0.68)		99.4 (0.69)		111.8 (0.69)		126.0 (0.70)
350		47.8 (0.65)													
400			67.2 (0.70)		86.4 (0.72)		106.6 (0.74)		126.0 (0.75)		145.9 (0.76)		164.2 (0.76)		184.8 (0.77)
450				89.9 (0.74)											
500					115.5 (0.77)		140.4 (0.78)		165.9 (0.79)		192.0 (0.80)		218.7 (0.81)		243.0 (0.81)
550						145.2 (0.80)									
600							177.1 (0.82)		206.6 (0.82)		239.0 (0.83)		272.2 (0.84)		302.4 (0.84)
650								210.4 (0.83)							
700									247.0 (0.84)		285.6 (0.85)		325.1 (0.86)		361.2 (0.86)
750										290.3 (0.86)					
800											334.1 (0.87)		375.8 (0.87)		417.6 (0.87)
850												381.5 (0.88)			
900													427.7 (0.88)		480.6 (0.89)
950														481.9 (0.89)	
1000															540.0 (0.9)