

吹出口・吸込口の決定

	数値代入	備考
部屋名	体育館 ▼	
器具名	ノズル ▼	
風量 Q [m3/h]	500	線上吹出・吸込口の場合は、1 [m] 当りを入力的事
型番又は器具	MKG # 7	呼称名又は、呼称寸法(X,Y)
ネック風速[m/s]	6.5	$V[m/s] = \frac{Q[m^3/h]}{S[m^2] \times 3600}$,又は $V = \frac{Q}{(X-15) \cdot (Y-15) \times 0.75 \times 3600}$,又は $\frac{Q}{(X-30) \cdot (Y-30) \times 0.8 \times 3600}$

注) 設置場所により、到達距離及び拡散半径のチェックを行う事。

[参考データ] 空研カタログ(空調器具)参照

吹出口に(H, HS, VH, VHS)を選定した場合、下記推奨風速V[m/s]及効率75[%]にて選定
 吸込口に(スリットS付)を選定した場合、下記推奨風速V[m/s]及効率80[%]にて選定

各種吹出吸込口の推奨風速 V [m/s]

No	部屋用途	吹出口 V [m/s]					吸込口 V [m/s]	
		アネモ	レジスター	ノズル	ブリーズ	パンカー	レジスター	パンチング
1	スタジオ	2.5	2.0	3.0	1.5	2.0	1.5	1.0
2	ホテル寝室	3.0	2.0	3.5	1.5	2.0	2.0	1.5
3	住宅	3.0	2.0	3.5	1.5	2.0	2.0	1.5
4	病院	3.0	2.5	3.5	1.5	2.0	2.0	1.5
5	アパート	3.0	2.5	3.5	1.5	2.0	2.0	1.5
6	劇場	3.5	3.0	4.0	2.0	2.0	2.5	2.0
7	映画館	3.5	3.5	4.0	2.5	2.0	2.5	2.0
8	商店	4.0	3.5	5.0	2.5	3.5	3.0	2.5
9	デパート	4.0	3.5	5.0	2.5	3.5	3.0	2.5
10	銀行	4.0	3.5	5.0	2.5	3.5	3.0	2.5
11	事務所個室	4.0	3.5	4.0	2.5	3.5	2.0	1.5
12	一般事務室	4.0	4.0	4.0	2.5	3.5	2.0	1.5
13	応接室	3.5	3.0	4.0	2.0	3.5	2.0	1.5
14	体育館	5.0	6.0	7.0	3.0	3.0	4.0	3.0
15	大レストラン	5.0	5.0	6.0	3.0	5.0	3.0	2.5
16	タイプ室	3.5	3.0	4.0	2.5	5.0	2.0	2.0
17	工場	5.0	7.0	8.0	4.0	5.0	5.0	4.0
18	地下倉庫等	5.0	5.0	5.0	0.0	4.0	3.0	2.5
19	機械室	0.0	5.0	5.0	0.0	4.0	3.0	2.5
20	便所	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3.0	2.5

シーリングディフューザー						線状吹出口・吸込口				
						水平・垂直吹出・吸込		垂直吹出・吸込		
アネモ		ネック面積 S [m2]	ノズル	S [m2]	パンカー	S [m2]	ブリーズ BL	S [m2] 1m当り	カムライン CL	S [m2] 1m当り
C2-12.5	E2-12.5	0.0127	MKG # 3	0.0033	PK # 3	0.0011	VTL 1 型	0.0196	KL 1 型	0.0196
15	15	0.0181	# 4	0.0064	# 4	0.0020	2	0.0392	2	0.0290
20	20	0.0320	# 5	0.0104	# 5	0.0032	3	0.0588	3	0.0390
25	25	0.0499	# 6	0.0154	# 6	0.0042	4	0.0784	4	0.0530
30	30	0.0716	# 7	0.0214	# 7	0.0061			5	0.0630
35	35	0.0932	# 8	0.0284	# 8	0.0079			6	0.0730
37.5	-	0.1122	#10	0.0452	#10	0.0131			8	0.0970
40	-	0.1276	#12	0.0661	#12	0.0206			10	0.1210
45	-	0.1612	#14	0.0908	#14	0.0260			12	0.1410
			#16	0.1195	#16	0.0415			14	0.1650
			#18	0.1521	#18	0.0531			16	0.1850
			#20	0.1880	#20	0.0755			18	0.2090
									20	0.2330

吹出口(呼称)		吸込口(呼称)	
H	(W+15)x(H+15)	スリット	(W+21)x(H+21)
HS	(W+15)x(H+15)	スリット S付	(W+30)x(H+30)x80[%]
VH	(W+15)x(H+15)	ダクト寸法 $W = H = \sqrt{\frac{Q}{3600 \times V \times x}}$	
VHS	(W+15)x(H+15)		

羽根の角度	吹出口の開口率
0[°]	78[%]
0[°]+22[°]	75[%]
0[°]+22[°]+42[°]	68[%]
0[°]+22[°]+42[°]+55[°]	-